



MACHINE RÉFRIGÉRÉE À CHANTILLY EN INOX, CUVE 2 L (100 L/H)

~~€ 3.350,00~~ **€ 2.815,00**

Marque : Diamond

UGS : MCV/2

Catégories : [Machine à chantilly](#)

DESCRIPTION DU PRODUIT

- Production horaire: 100 litres.
- Production de chantilly onctueuse en continu.
- Maintient la chantilly dans des conditions parfaites, empêchant la phase de séparation.
 - Réfrigération constante du récipient à la tête de distribution.
 - Possibilité de stopper la production à tout moment.
 - Cuve en inox amovible, entretien facile et hygiène parfaite.
- De série : Tige labyrinthe pour crème avec matière grasse entre 35% et 40% (autres modèles de tiges possible sur demande)
 - **(L x P x H) mm** 250 x 410 x 400
 - **kW** 0.3
 - **Poids Brut (kg)** 28
 - **Volume (m³)** 0.08